



# PRODUKTIVITÄT HAT EINE NEUE DIMENSION: Die Zukunft des Feinschneidens

---

**Servomechanische Feinschneidpresse**  
*XFT 2500speed*



### **XFT 2500speed. Die Vorteile**

- ▶ Doppelter Output
- ▶ Hohe Flexibilität
- ▶ Maximale Prozesssicherheit
- ▶ Kurze Umrüstzeiten
- ▶ Hohe Werkzeug-Standzeiten
- ▶ Energieeffizienz
- ▶ Tiefe Produktionskosten



# Produktivität.

# Neu definiert

Für Ihren Markterfolg gebaut

---

Die Feinschneidpressen XFT 2500*speed* sorgen bei Feintool-Kunden für Furore. In der Produktion erreichen sie Taktzahlen von bis zu 140 Hüben pro Minute: eine markante Steigerung im Vergleich zu ihren Vorgängermodellen. Mit ihrer Leistungsfähigkeit, Flexibilität und Prozesssicherheit bietet die Pressereihe alle Voraussetzungen, um auch Ihr Unternehmen auf dem Erfolgspfad zu begleiten.

# OUTPUT. EINFACH VERDOPPELT

Hoher Takt mit modernster Servotechnik

---



## **100% mehr Output, 100% Zufriedenheit**

Die XFT 2500*speed* wird von zwei geregelten Servomotoren der neusten Generation angetrieben. Gegenüber Modellen mit herkömmlichem Antrieb bietet die Presse in der Teilefertigung völlig neue Perspektiven: Der Output kann mit geeigneten Werkzeugen um bis zu 100% gesteigert werden. Dies führt zu einer bislang nicht erreichten Produktivität – ein wichtiger Erfolgsfaktor auf hart umkämpften Märkten.

## **Bis zu 140 Hübe pro Minute**

Dank ihrer modernen Servotechnik produziert die XFT 2500*speed* mit 5 bis 140 Hüben pro Minute. Selbst bei hohen Taktzahlen erzielen Sie hohe Werkzeugstandzeiten – dafür sorgen die Steifigkeit der Presse und die frei programmierbaren Bewegungsabläufe.

## **XFT 2500*speed*. Die Vorteile**

- ▶ Modernster servomechanischer Antrieb
- ▶ plus 100% Output möglich
- ▶ 5 bis 140 Hübe pro Minute, Stößelhub 70 mm

# GESCHWINDIGKEIT. PRÄZISE GEREGELT

## Optimale Bewegungsabläufe für jedes Werkzeug

---



Einfaches und freies Programmieren der Bewegungsabläufe

### Millisekunden für die Produktivität

Die Servotechnik der XFT 2500*speed* erlaubt ein einfaches und freies Programmieren der Bewegungsabläufe. In der Praxis bedeutet dies, dass die Prozessparameter mit höchster Präzision eingestellt werden können: Auf zwei Millisekunden genau werden Bewegungen wie Beschleunigen, Bremsen, Ausbringen oder sogar Stoppen definiert. Es liegt auf der Hand, dass auf diese Weise in Sachen Output das Maximum aus einem Prozess herausgeholt werden kann.

### Das Werkzeug für neue Erfolge

In Kombination mit neuen Werkzeugkonzepten ermöglicht der moderne servomechanische Antrieb zusätzliche Produktivitätssteigerungen. Um diese Potenziale zu erschliessen, entwickelt Feintool in Zusammenarbeit mit ihren Kunden heute die Werkzeugkonzepte der Zukunft.



### XFT 2500*speed*. Die Vorteile

- ▶ Hochpräzise Bewegungsabläufe
- ▶ Optimierte Prozesse für maximalen Output
- ▶ Massive Produktivitätssteigerungen möglich

# FLEXIBILITÄT. IN JEDE RICHTUNG

## Minutenschneller Werkzeugwechsel



Werkzeug ist auch von hinten zugänglich

### Hohe Wirtschaftlichkeit bei jeder Losgröße

Längere und unrentable Umrüst- und Stillstandzeiten sind Geschichte. Dafür sorgen gleich mehrere Innovationen, welche in die Entwicklung der XFT 2500*speed* eingeflossen sind. Sie ermöglichen Werkzeugwechsel, die innerhalb weniger Minuten erfolgen. Das Resultat: Die Produktion von kleineren und mittleren Losgrößen erreicht eine bisher nicht gekannte Wirtschaftlichkeit.

### Werkzeugwechsel leicht gemacht

Die Werkzeuge werden auf Wechsellplatten ausserhalb der Presse montiert – neben der laufenden Maschine. Die XFT 2500*speed* verfügt über Werkzeugklappkonsolen, auf denen die Platten beim Aus- und Einbau zu liegen kommen. Im Zusammenspiel mit der neuen hydraulischen Werkzeugspannung sorgt die Konsole beim Wechsel für maximales Tempo: Das alte Werkzeug wird ausgespannt, auf die Konsole gerollt und abtransportiert. Das neue Werkzeug rollt via Konsole in die Presse und wird blitzschnell und ohne zu schrauben gespannt.



Klappkonsolen für einfachen Werkzeugwechsel

### XFT 2500*speed*. Die Vorteile

- ▶ Werkzeugwechsel innert Minuten
- ▶ Markant verkürzte Stillstandzeiten
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit auch bei Kleinserien

# EFFIZIENZ. FÜR JEDES PROJEKT

Ideale Basis für unzählige Anwendungen



Der vergrößerte Einbauraum der XFT 2500speed

## Präzision und Tempo für komplexe Teile

Der Werkzeugeinbauraum der XFT 2500speed ist gegenüber ihren Vorgängermodellen vergrößert worden. Damit eröffnen sich für die effiziente Teileproduktion neue Möglichkeiten, mit denen sich Wettbewerbsvorteile erzielen lassen: Die Presse ermöglicht eine praktisch unbegrenzte Vielfalt von Anwendungen – sie eignet sich insbesondere ideal für die Herstellung von komplexen Teilen. Zudem bietet sie die besten Voraussetzungen dafür, dass mit multi Kavitäten-Werkzeuge die Produktivität gesteigert werden kann.



Dank speziellen Adapter kein Pressenumbau für den Einsatz von Werkzeugen mit beweglichem Stempel

## Investitionsschutz garantiert

Bestehende Werkzeuge aus Vorgängermodellen können in der XFT 2500speed problemlos eingesetzt werden – dank der hohen Flexibilität des Werkzeugeinbauraums. Frühere Investitionen tragen dadurch noch lange Zeit Früchte. Darüber hinaus finden modular gebaute Werkzeuge in der Presse Verwendung. Der Vorteil: Bei Unstimmigkeiten wird nicht das gesamte Werkzeug ausgewechselt – sondern nur das einzelne Modul.

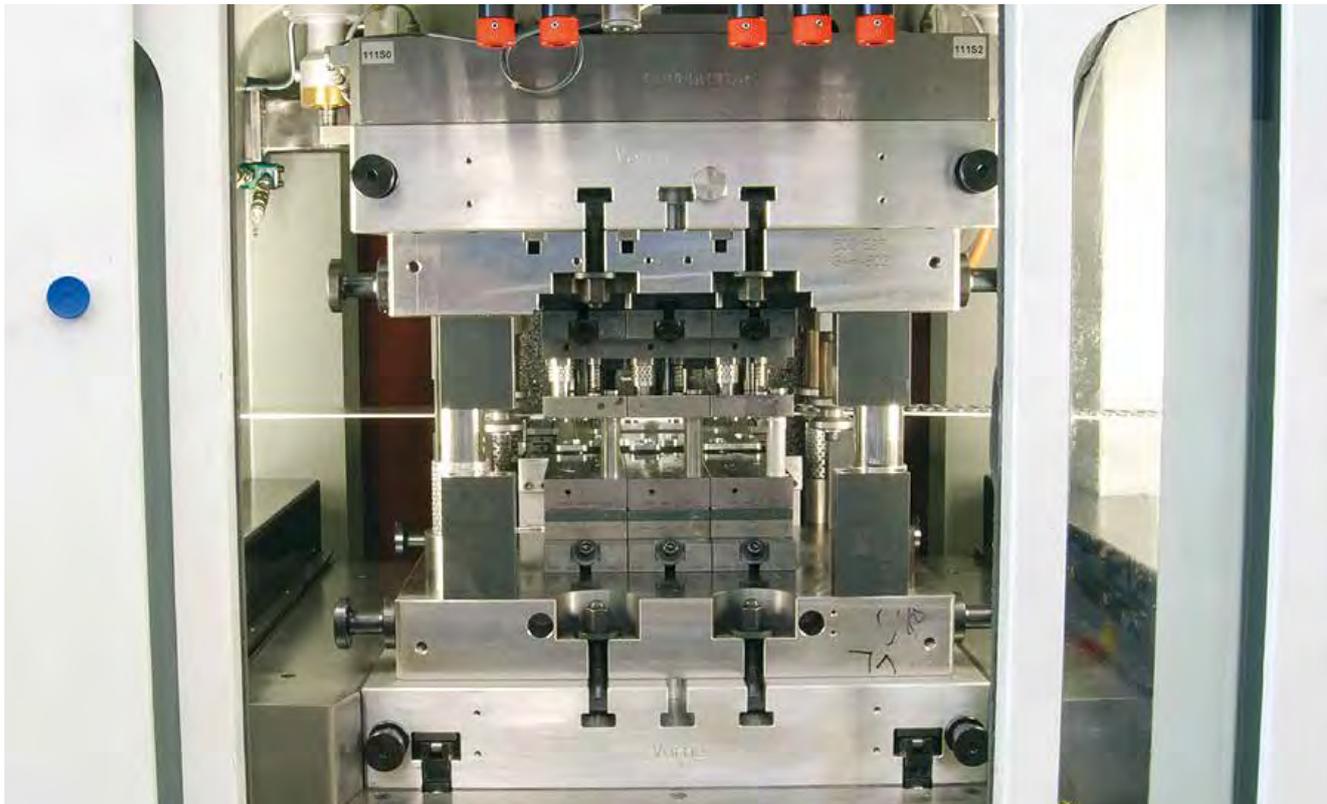
## XFT 2500speed. Die Vorteile

- ▶ Erweiterter Einsatzbereich
- ▶ Wettbewerbsvorteile
- ▶ Investitionsschutz

# VERFÜGBARKEIT. IMMER STARTKLAR

Minimaler Verschleiss und maximale Standzeiten

---



## Länger in Form bleiben

Die XFT 2500*speed* geht schonend mit den Werkzeugen um. Selbst bei sehr hohen Taktzahlen ist deren Verformung praktisch ausgeschlossen. Dies senkt zum einen den Werkzeugverschleiss und maximiert die Standzeiten. Zum andern bleibt die Qualität der Bauteile auch bei grossen Losen konstant auf hohem Niveau.

## Gut und stabil konstruiert

Der Pressenkörper der XFT 2500*speed* ist bezüglich Festigkeit und Steifigkeit optimiert. Sowohl der Ständer wie auch die Stösselführungen der Presse sind von hoher Steifigkeit. Zusätzlich garantiert der Gussständer eine maximale Dämpfung der Schläge. All dies trägt zur grösstmöglichen Parallelität des Pressentisches und damit zu langen Werkzeugstandzeiten bei.

## XFT 2500*speed*. Die Vorteile

- ▶ Minimierte Verformung der Werkzeuge
- ▶ Lange Werkzeug-Standzeiten
- ▶ Konstant hohe Qualität der Teile

# LANGLEBIGKEIT. GUT INVESTIERT

## Bereit für die kommenden Jahrzehnte

### Qualität auf jeder Ebene

Beim Entwickeln des Pressenkonzepts *XFT speed* richtete sich das Augenmerk auf eine langjährige, hohe Verfügbarkeit. Konsequenterweise sind die einzelnen Baugruppen und Bauteile der *XFT 2500 speed* für den Einsatz über Jahrzehnte hinweg ausgelegt worden. Die einfache und schnelle Instandhaltung und der mühelose Austausch von Komponenten tragen ebenfalls dazu bei, dass sich Ihre Investition nachhaltig optimal auszahlt.

### Pflegeleicht und wartungsarm

Die *XFT 2500 speed* ist ausgesprochen pflegeleicht: Große Servicetüren schaffen Zugang, und eine Versorgung aller Schmierstellen minimiert den Wartungsaufwand. Ausserdem steht Feintool den Betreibern jederzeit zur Seite. Ihre Spezialisten bauen innerhalb von Minuten eine Online-Verbindung zur Maschine auf und beheben Störungen aus der Ferne. Komplette Wartungspakete von Feintool für die Presse und die Werkzeuge runden die Massnahmen für den langfristigen Produktionserfolg ab.



Grosse Servicetüren sorgen für beste Zugänglichkeit

### **XFT 2500 speed. Die Vorteile**

- ▶ Alle Komponenten auf höchstem Qualitätsniveau
- ▶ Gebaut für jahrzehntelangen Einsatz
- ▶ Einfache und umfassende Werterhaltung

# ENERGIEEFFIZIENZ. AUTOMATISCH SPAREN

## Ökologie und Ökonomie im Einklang

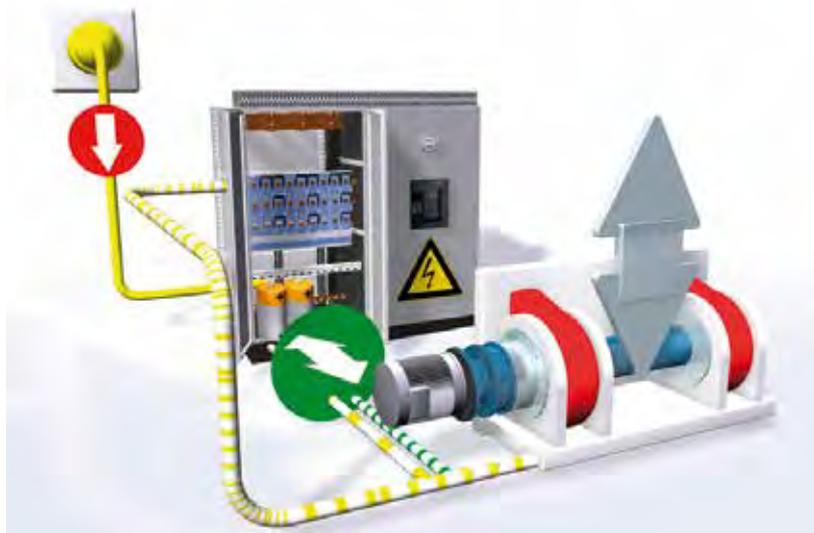
### Cleverness zahlt sich aus

Feintool setzt sich für eine nachhaltigen Schutz der Umwelt ein. Bei der Entwicklung von neuen Produkten haben ökologische Anliegen einen hohen Stellenwert. Dank eines innovativen Energiemanagements überzeugt die XFT 2500*speed* mit einem geringen Energieverbrauch. Die erfreulichen Folgen: Natürliche Ressourcen werden geschont, und die Stückkosten sinken.



### Servotechnik, Energiespeicher und Stand-by

Der servomechanische Antrieb garantiert einen hocheffizienten Einsatz der Energie: Dank dessen Sensitivität verbraucht die Presse immer nur genau so viel Energie, wie für den teilespezifischen Prozess gerade benötigt wird. Darüber hinaus kommen Energiespeicher zum Einsatz. Sie nehmen die beim Bremsen der Presse entstehende Energie auf, speichern sie und geben sie bei Bedarf wieder ab. Dadurch werden kostspielige Spitzenbelastungen des Stromnetzes reduziert. Zu guter Letzt schaltet sich die XFT 2500*speed* bei Nichtbeanspruchung automatisch in den stromsparenden Stand-by-Modus.



Geringerer Energieverbrauch durch Innovatives Energiemanagement

### XFT 2500*speed*. Die Vorteile

- ▶ Innovatives Energiemanagement
- ▶ Geringer Energieverbrauch
- ▶ Senkung der Stückkosten

# PROZESSE. AUF NUMMER SICHER

## Für konstant hohe Teilequalität

### **Sensitivität für hohe Prozesssicherheit**

Die XFT 2500*speed* besticht durch blitzschnelle Reaktionen und ihre Sensitivität. Das Zusammenspiel des servomechanischen Antriebs mit dem neu konzipierten Tasttisch senkt bei Komplikationen die Reaktionszeit bis zum Stillstand markant – gerade auch bei maximalen Taktzahlen. Dazu kommt, dass sich die Bremswege der Presse dank Direktantrieb auch bei gewollten Stopps erheblich verkürzen. Dies beugt Werkzeugschäden und halb durchgeschnittenen Teilen wirksam vor.

### **Umweltschonende Ausbringung ohne Schlagstellen**

Herkömmliche Pressen bringen die Teile mittels Druckluft aus. Dabei können die Produkte beim Aufprall durch Schlagstellen beschädigt werden. Feintool eliminiert dieses Risiko durch eine weitere Neuentwicklung: Die XFT 2500*speed* enthält standardmässig den neue Feintool-Ausräumer mit Servoantrieb. Dieser entnimmt dem Werkzeug die Teile mit hoher Leistung – ohne sie zu beschädigen. Wertvoller Nebeneffekt: Hoher Luftverbrauch, Ölnebel und Blasgeräusche sind passé.



In die Pressensteuerung integriertes Ausräumgerät sorgt für beschädigungsfreie Teile

### **XFT 2500*speed*. Die Vorteile**

- ▶ Maximaler Schutz vor Werkzeugbruch
- ▶ Unversehrtheit der Teile
- ▶ Minimierter Ausschuss

# KOMFORT. STEuern PER FINGERTIPP

## Feintool Motion Control

---

### Prozesskontrolle via Touch Screen

Die bewährte Feintool Motion Control-Steuerung ist mit neuen Elementen angereichert worden. Bei ihrem Einsatz in der servomechanischen XFT 2500*speed* eröffnen sich in der Prozesskontrolle neue Perspektiven. Mit modernster Regelungstechnik und Ethernet-Technologie ist das System für die Zukunft gerüstet – es bietet Istwerterfassungen und Prozessgüte auf höchstem Niveau. Feintool Motion Control wird komfortabel mit einem bedienerfreundlichen Touch Screen bedient.



### Alle Bewegungsdetails im Griff

Die Stößelgeschwindigkeit und die Bewegungsabläufe der XFT 2500*speed* können in einer bisher unbekanntem Detailtiefe individuell programmiert werden. Jede einzelne Phase des Bewegungsablaufes lässt sich definieren und ansteuern – auf die Hundertstelsekunde genau. Optimierungen einzelner Prozessschritte sind jederzeit möglich. Diese Flexibilität macht es möglich, für jedes Projekt den genau passenden und wirtschaftlichsten Prozess festzulegen.



### XFT 2500*speed*. Die Vorteile

- ▶ Maximale Prozessgüte
- ▶ Genaue Prozessanalyse
- ▶ Hubsimulation und Kontrollhub

# PERIPHERIESYSTEME. KOMPLETTE LEISTUNG

Von der Zuführung bis zur Entnahme



Karussell für separate Mehrfachausbringung



Bandrichtanlage in kurzer Langbauforn

## Perfekte Abstimmung zählt

Mit der XFT 2500*speed* lassen sich nur dann Bestresultate erzielen, wenn das technische Umfeld mit ihrer hohen Produktivität mithalten kann. Feintool bietet Lösungen für Peripheriesysteme, die perfekt auf die Presse abgestimmt sind. Dank eigener Produktionserfahrung kennt Feintool die Nuancen, welche über Erfolg oder Nichterfolg dieser Lösungen entscheiden.

## Gesamtpaket aus einer Hand

Feintool hält für ihre Kunden ausgereifte Komplettlösungen für einen hochproduktiven Betrieb bereit: Sie reichen von individuellen Zuführsystemen über vollautomatische Werkzeugwechsler bis hin zu Robotern für die getrennte Entnahme von Fertigteilen und Butzen. Aus einer Hand erhalten Betreiber Engineering, Installation, Inbetriebnahme und Schulung für ganze Anlagen.

## Bandrichtanlagen – nahtlos integriert

Die effiziente Zuführung des Materials ist wichtig für die Wirtschaftlichkeit beim Feinschneiden. Die steuerungs- und sicherheitstechnische Integration der Bandanlage in die Feinschneidpresse erhöht ganz wesentlich die Prozesssicherheit und die Verfügbarkeit der Anlage. Feintool kann in enger Zusammenarbeit mit innovativen Herstellern für jede Aufgabenstellung die optimale Lösung liefern.

## XFT 2500*speed*. Die Vorteile

- ▶ Maximale Produktivität
- ▶ Individuelle Lösungen für Peripheriesysteme
- ▶ Alles aus einer Hand

# DIENSTLEISTUNGEN. IMMER FÜR SIE DA

## Feintool Service – weltweit auf Draht

---



Präventiver Wartungsservice vor Ort

### **7 x 24-Hotline-Service – weltweit verbunden**

Ganz egal, in welcher Zeitzone Ihr Unternehmen produziert: Es kann jederzeit via Service-Hotline auf das Know-how von Feintool zugreifen. Die Hotline-Mitarbeiter sind mit den Feintool Feinschneidanlagen bestens vertraut und dadurch die kompetentesten Ratgeber. Sie verfügen über einen direkten Draht zu den Servicetechnikern und zu Originalersatzteilen. Die Ferndiagnose via Telefon oder Internet dient als effizientes Hilfsmittel zur schnellen Störungsbehebung.

### **Smart Maintenance – Leistung erhöhen**

Um die Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit der Anlagen zu steigern, bietet Feintool eine intelligente Überwachung und Wartungsplanung an. Feintool Smart Maintenance hilft Ihnen ungeplante Stillstände zu reduzieren, die Wartungszyklen zu optimieren sowie die Verfügbarkeit und Leistungsfähigkeit der Pressen zu erhöhen.



Professioneller Support durch Fernwartung

### **eShop - für noch mehr Tempo**

Im Feintool eShop sind Original-Ersatzteile noch schneller verfügbar. Bei Online-Bestellungen verkürzen sich die Wartezeiten für Angebotserstellung und Bestellablauf massiv. Mit dem rasch gelieferten Ersatzteil läuft Ihre Feinschneidanlage schnell wieder zu maximaler Performance auf.

### **Präventivwartung – Stillstände vermeiden**

Die Servicetechniker von Feintool führen auf Wunsch an den Feinschneidanlagen vorgegebene Wartungsarbeiten durch, welche unrentablen Stillstandzeiten vorbeugen. Die Präventivwartung erfolgt ergänzend zu den wöchentlichen Wartungsarbeiten durch Ihr eigenes Unterhaltspersonal. Sie trägt dem Pressentyp und der Betriebsweise Rechnung und wird mindestens einmal jährlich ausgeführt.

### **Feintool. Starker Service**

- ▶ Weltweit rund um die Uhr erreichbar
- ▶ Weniger Ausfälle
- ▶ Minimierte Stillstandzeiten

# FEINTOOL. WELTWEIT FÜHREND

## Technologiesupport für anspruchsvolle Kunden

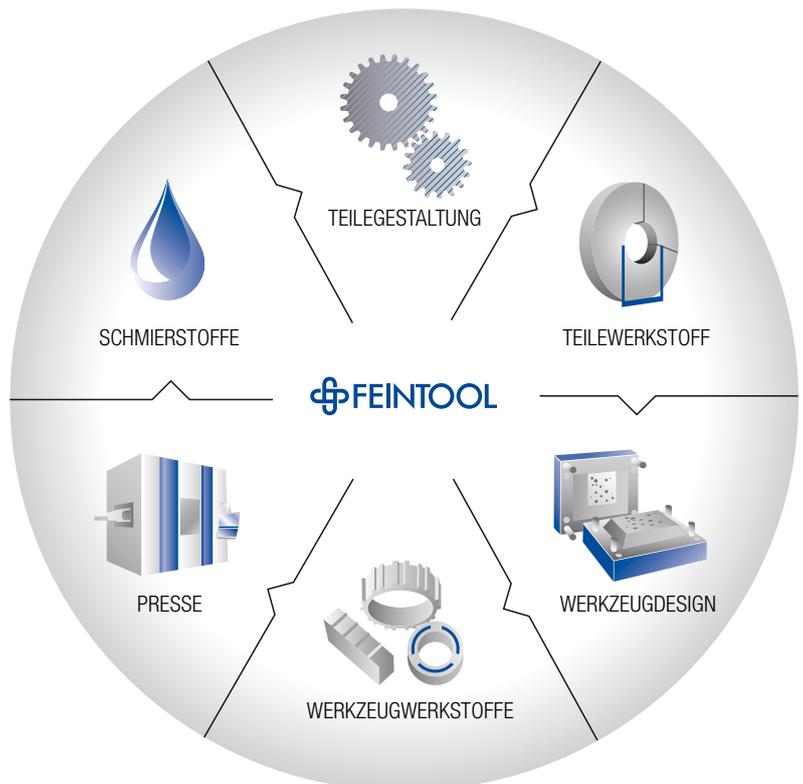


Training in Feinschneidtechnologie

### Das ganze Spektrum

Feintool realisiert Gesamtlösungen mit Pressen, Werkzeugen und Peripheriesystemen für die Feinschneid- und Umformtechnologie. Die kundenspezifische Entwicklung und Produktion sowie eine umfassende Unterstützung mit Beratung, Engineering und Ausbildung stehen im Mittelpunkt der Tätigkeiten.

Das optimale Zusammenspiel von Anlagen, Werkzeugsystemen, Werkstofftechnologie und Teiledesign ist unabdingbar für den Erfolg eines Projektes. Feintool vereint als weltweit tätiger Anbieter alle diese Kernkompetenzen und verfügt damit über die Basis für eine ganzheitliche Technologieberatung und umfassende Kundenunterstützung.



Feintool Technologiewissen in jedem Teilbereich

### Ohne Umweg zur besten Lösung

Die Spezialisten von Feintool begleiten ihre Kunden entlang der gesamten Prozesskette. Die fundierte Beratung reicht von der Teilegestaltung und dem Werkzeugdesign über Teile- und Werkzeugwerkstoffe bis hin zu den Schmierstoffen. Darüber hinaus profitieren Kunden vom Feintool-Know-how bezüglich Prozessoptimierung, Maschinenbedienung sowie der vorbeugenden Instandhaltung und Wartung ihrer Anlagen.

### Feintool. Kompetenz vom Technologieführer

- ▶ Ganzheitliche Technologieberatung
- ▶ Prozessoptimierung
- ▶ Dienstleistungen aus einer Hand

#### **AMERIKA**

##### **Feintool Equipment Corp.**

6833 Creek Road  
US-Cincinnati, OH 45242  
Telefon +1 513 791 00 66  
Fax +1 513 791 15 89  
fec@feintool-usa.com

#### **ASIEN**

##### **Feintool Japan Co., Ltd.**

260-53, Aza Yanagi-Machi Hase  
JP-Atsugi City, Kanagawa Pref. 243  
Telefon +81 46 247 74 51  
Fax +81 46 247 20 08  
feintool@feintool.co.jp

##### **Feintool Beijing Office, SWISSTEC**

Hua Qiao Gong Yu 2-43  
Hua Yuan Cun, Xi Jiao  
CN-Beijing 100044  
Telefon +86 10 6841 84 47  
Fax +86 10 6841 28 69  
swisstec@public.bta.net.cn

##### **Feintool Fineblanking Technology (Shanghai) Co., Ltd.**

Bld. No. 14, No. 261 Sanbang Road,  
Songjiang District  
CN-Shanghai 201611  
Telefon +86 21 6760 1518  
Fax +86 21 5778 6656  
feintool-tca@feintool.com

#### **Feintool Technologie AG**

Industriering 3  
CH-3250 Lyss · Schweiz  
Telefon +41 32 387 51 11  
Telefax +41 32 387 57 80  
feintool-ftl@feintool.com  
www.feintool.com

